MPFILTRI®

LIEFERPROGRAMM

PASSION TO PERFORM

LEIDENSCHAFT GESTALTETE
UNSERE GESCHICHTE

Seit über **60** Jahren ist MP Filtri ein multinationales, italienisches Unternehmen, das auf den Hydrauliksektor spezialisiert ist und von Bruno Pasotto gegründet wurde.

Der Hauptproduktionsstandort befindet sich in Italien. Das Unternehmen verfügt derzeit über **10** Handels- und Vertriebsniederlassungen in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Kanada, Russland, Indien, China, Singapur, den Vereinigten Staaten und den Vereinigten Arabischen Emiraten sowie über ein globales Netz von Einzelhändlern und Vertriebsgesellschaften in über **100 Ländern**.

Weltweit sind über **500** hochqualifizierte Mitarbeiter beschäftigt. Es gibt zwei Produktionsstandorte in Italien und im Vereinigten Königreich. **Die Produktion ist zu 20% für den italienischen und zu 80% für den internationalen Markt bestimmt.**

HYDRAULISCHEN FILTRATION

ZUBEHÖR

PRODUKTE ZUR VERSCHMUTZUNGS-ÜBERWACHUNG

FILTRATIONS-EINHEITEN

PRODUKTE ZUR KRAFT-ÜBERTRAGUNG

PRODUKTLINIEN **5**

STÄNDIGE FORSCHUNG

KONTINUIERLICHE ENTWICKLUNG

MP Filtri ist seit seiner Gründung bekannt für Innovation und Flexibilität. Unsere Aufmerksamkeit liegt dabei auf der Forschung und Entwicklung von technologischen Spitzenlösungen. Unser Forschungs- und Entwicklungslabor gilt deshalb als eines der besten in Europa.

Die Branchen, in denen die Produkte von MP Filtri eingesetzt sind, reichen von der Schwerindustrie bis hin zu mobilen Arbeitsmaschinen. Dabei setzen die renommiertesten Hersteller der Welt unsere Produkte in Erdbewegungsmaschinen, Windkraftanlagen und in Spritzgussmaschinen ein.

PRODUKTBEREICH
HYDRAULIKFILTRATION

SAUGFILTER UND SAUGKÖRBE

DURCHFLUSSRATEN max 1000 l/min 264 gpm

Saugfilter und Siebe schützen die Pumpen vor Verunreinigungen und sorgen gleichzeitig für zusätzliche Strömungsdiffusion in der Saugleitung.

RÜCKLAUFFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 3500 l/min 925 gpm - DRUCK max 20 bar 290 psi

Rücklauffilter haben die Aufgabe, die gesamte zurückströmende Hydraulikflüssigkeit zu filtrieren, so dass dem Tank kein Anlagenschmutz zugeführt wird.

RÜCKLAUF-SAUGFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 250 l/min 66 gpm - DRUCK max 80 bar 1160 psi

Hydraulische Kombifilter zur Installation an den Rücklauf- und Saugleitungen von hydrostatischen Getrieben (HST) für Nutzfahrzeuge, Baumaschinen, landwirtschaftliche Fahrzeuge und mobile Arbeitsgeräte mit hydrostatischem Antrieb.

SPIN-ON FILTER

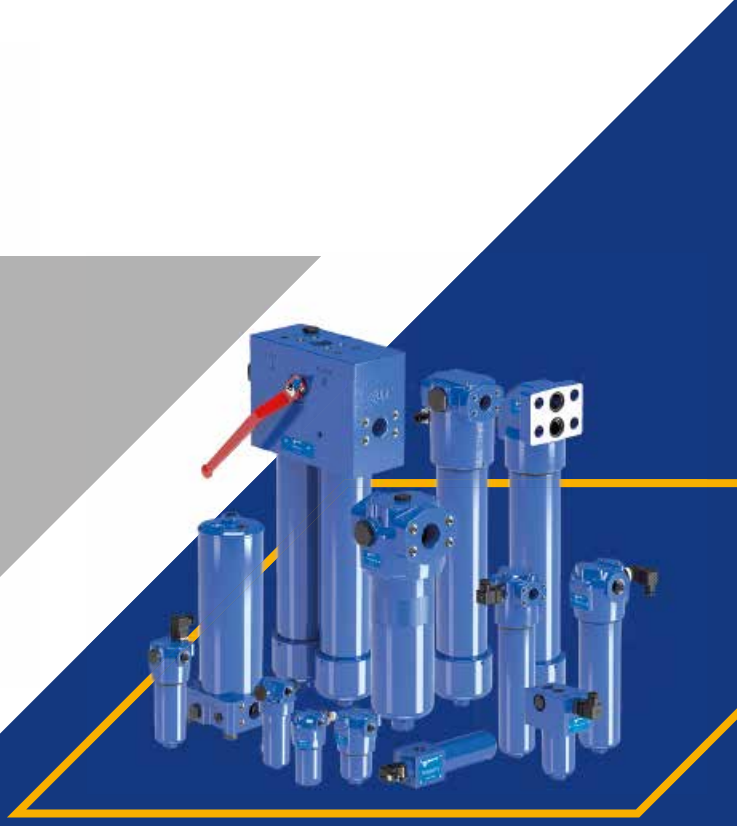
DURCHFLUSSRATEN max 365 l/min 96 gpm - DRUCK max 35 bar 508 psi

Spin-On-Filter werden als Prozess- und Sicherheitsfilter eingesetzt, um einzelne Pumpen, Ventile oder den gesamten Hydraulikkreislauf vor Verschmutzung zu schützen.

NIEDER- UND MITTELDRUCKFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 4500 l/min 1189 gpm - DRUCK max 80 bar 1160 psi

Nieder- und Mitteldruckfilter werden als Prozessfilter eingesetzt, um Pumpen, Druckminderer und die empfindlichsten Hydrauliksystemkomponenten vor Verschmutzung zu schützen.



HOCHDRUCKFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 630 l/min 166 gpm - DRUCK max 560 bar 8122 psi

Hochdruckfilter sind so ausgelegt, dass sie dem maximalen Druck des Systems standhalten und werden entsprechend der erforderlichen spezifischen Durchflussmengedimensioniert. Sie bieten einen außergewöhnlichen Schutz für empfindliche Komponenten.

EDELSTAHLFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 160 l/min 42 gpm - DRUCK max 1000 bar 14504 psi

Hochdruckfilter in Edelstahlausführung wurden für den Einsatz in besonders anspruchsvollen Umgebungen und für aggressive Flüssigkeiten entwickelt. Wie gewöhnliche Druckfilter werden sie als Arbeits- und Schutzfilter in Hydrauliksystembereichen eingesetzt, in denen ein erhöhter Systemdruck und Lastwechsel (Pulsation) vorliegen. Edelstahlfilter schützen Komponenten wie hochempfindliche Ventile und komplette Hydrauliksysteme vor unzulässig hoher Verschmutzung.

VERSCHMUTZUNGSANZEIGEN

Die maximale Schmutzaufnahmekapazität (DHC) und Lebensdauer des Filterelements werden durch die Verwendung von Verschmutzungsanzeigen erreicht. Diese Vorrichtungen signalisieren, wenn die Verschmutzung des Filterelements einen Anstieg des Druckabfalls über das Filterelement verursacht.

LÖSUNGEN ZUR **VERSCHMUTZUNGSKONTROLLE**

AUTOMATISCHE PARTIKELZÄHLER

Tragbares Partikelzählgerät

Mobile Lösungen zur automatischen Messung und Anzeige von Partikelverschmutzung, Feuchtigkeit und Temperatur in verschiedenen Hydraulikflüssigkeiten.

Inline-Partikelzähler

Lieferprogramm zur Partikelzählung: Dies wurde speziell für die direkte Montage an Systemen entwickelt, bei denen laufende Messungen oder Analysen erforderlich sind.

Probenahme-Analyse-Kit

Mobiler Gerätekoffer zur Verschmutzungsanalyse sowie Bottle Sampler zur Auswertung von Flaschenproben.

Mobile Filterwagen

DURCHFLUSSRATEN max 180 l/min 48 gpm

Die mobilen Transfer- und Filtrationseinheiten sind die perfekte Lösung für die Ölpflege von Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten in Nebenstromfiltrationsanwendungen.

PRODUKTBEREICH
KRAFTÜBERTRAGUNG

PUMPENTRÄGER
Pumpenträger werden als Verbindungselemente zwischen IEC-Elektromotoren und einer breiten Palette von auf dem internationalen Markt erhältlichen Hydraulikpumpen eingesetzt.

KUPPLUNGEN
Mit Antriebskupplungen werden die Leistung vom Elektromotor auf die Hydraulikpumpe übertragen.

WEITERES ZUBEHÖR
Unser Zubehörsortiment vervollständigt die Produktpalette rund um die Motorpumpeneinheit. Es besteht aus Fußflanschen - PDMA, Dämpfungsringen - ANMA, Dämpfungsschienen - MPDR und Wartungsdeckeln.

TANK ZUBEHÖR

- SIEBFILTER
- BE- UND ENTLÜFTUNGSFILTER
- TANKBEFÜLLSTOPFEN UND ABLASS-STOPFEN
- VISUELLE ÖLSTANDSANZEIGEN
- ELEKTRISCHE ÖLSTANDSANZEIGEN
- WEITERES ZUBEHÖR

WELTWEITES NETZWERK

KANADA • CHINA • FRANKREICH • DEUTSCHLAND • INDIEN • RUSSLAND

USA • KÖNIGREICH • VEREINIGTES • VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE • SINGAPUR

MPFILTRI®

PASSION TO PERFORM

mpfiltri.com

CMP4ADE003P
DE - 2023.07