

RÜCKLAUFFILTER MIT OPTIMIERTER LUFTABSCHEIDUNG MDH 250

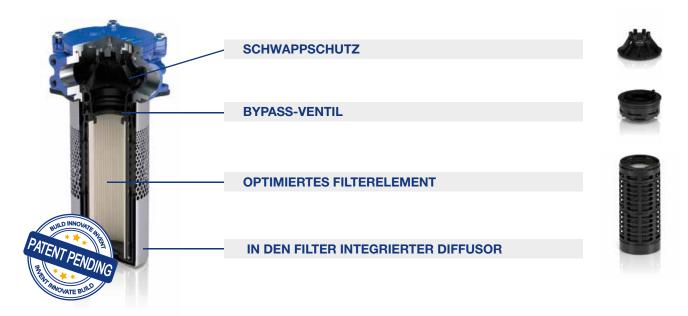


Konzipiert für Tanks in mobilen und industriellen Maschinen

PASSION TO PERFORM

NEUER RÜCKLAUFFILTER MIT OPTIMIERTER LUFTABSCHEIDUNG

Der neue Rücklauffilter MDH 250 ermöglicht die Reduzierung des Lufteintrages in den Tank. Dank seiner Mehrfachanschlüsse und einer Vorbereitung für Differenzdruck-Verschmutzungsanzeigen kann er an alle Systeme angepasst werden.



ANWENDUNGEN

MOBILHYDRAULIK

Land- und Forstwirtschaft Bauwesen Materialtransport Bergbau



STATIONÄRHYDRAULIK

Schifffahrt Stahlwerk Stromerzeugung Umformmaschinen & Offshore und Metallverarbeitung (einschließlich erneuerbare Energien)





EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Max. Betriebsdruck 1 MPa (10 bar) Durchflussmengen bis zu 500 l/min
- MDH 250 Längen 2 und 4
- Reduzierung des Lufteintrags in den Tank
- Erhöhte Luftabscheidung des Filters im Tank
- Geringerer Druckverlust und höherer Arbeitsdruck als herkömmliche Tankrücklauffilter
- Bypassventil mit Bajonettverschluss
- Bypass-System, unempfindlich gegen Vibrationen
- In den Filter integrierter Diffusor
- Leichterer Austausch der Filterelemente
- Filtration von innen nach außen; es ist möglich, das Filterelement zusammen mit allen Verunreinigungen zu entnehmen
- Flanschanschlüsse 1 1/4" und 1 1/2" SAE 3000
- GAS/NPT-Gewindeanschlüsse 1", 1 1/4" und 1 1/2"
- Differenzdruck-Verschmutzungsanzeige (DES und DVS) als Zubehör













