Verschmutzungsüberwachung
Komplettlösungen

PASSION TO PERFORM

MP FILTRI®

HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

Ist das Hydrauliksystem verunreinigt, wird die Leistungsfähigkeit der Flüssigkeit stark beeinflusst und Additive können zerfallen.
Dies wiederum hat zur Folge, dass die Schmierfähigkeit leidet, sich Reibung und Temperatur erhöhen, der Wirkungsgrad des Systems schlechter wird und der Verschleiß zunimmt.
Im schlimmsten Fall führt die Verunreinigung zum Ausfall des Hydrauliksystems.

Übliche Erscheinungen, die bei Verschmutzung vorkommen, sind:

- **Mechanischer Verschleiß**
- **Beschädigung von Düsen, Blenden & Ventilen**
- **Korrosion**
- **Temperaturerhöhung der Flüssigkeit**
- **Änderung der Kompressibilität**
- **Verlust von Oberflächenschutz an Komponenten**
- **Interne Leckagen**

REINHEIT DER FLÜSSIGKEIT

Saubere Flüssigkeit ist unabdingbar, um die Leistungsfähigkeit und die Zuverlässigkeit einer Anlage zu verbessern!
Moderne Hydraulikanlagen unterliegen Spezifikationen. Oft ist eine Reinheit nach dem ISO 4406 Standard gefordert.

Nur 10 Gramm Norm-Test-Staub (MTD Medium Test Dust) sind notwendig, um 10.000 Liter völlig saubere Flüssigkeit (ISO 0/0/0) so zu verschmutzen, dass die Gefahr von Anlagenausfall besteht (ISO 19/17/14).

SO KÖNNEN WIR IHNEN HELFEN

Um einer Anlage eine lange Betriebsdauer zu ermöglichen, sollten Sie Maßnahmen zur Überwachung der Reinheit vorsehen. MP Filtri hilft Ihnen dabei, eine proaktive Wartungsstrategie zu erstellen, um die Zuverlässigkeit der Anlage zu gewährleisten.

VORBEUGENDE WARTUNG

Durch regelmäßige Kontrolle des Luftfilters, aller Systemfilter sowie einer Sichtprüfung im Inneren des Tanks kann auf einfachstem Weg der Verunreinigung der Hydraulikfüssigkeit durch Luft und Wasser vorgebeugt werden.

VORAUSSCHAUENDE INSTANDHALTUNG

Durch die Nutzung von MP Filtri Geräten zur Überwachung der Verschmutzung ist es möglich, den Zustand der Betriebsfüssigkeit zu bestimmen und daraus abzuleiten, ob eine Wartung erfolgen muss. Unsere Baureihe von Geräten zur Partikelzählung und Verschmutzungsmessung ermöglicht unseren Kunden, das Öl in der Hydraulikanlage zu überwachen. Durch die Überwachung des Zustands und der Leistungsfähigkeit des Betriebsmediums können durch Frühwarnungen mögliche mechanische Probleme vermieden werden.

VORTEILE

- **Kosteneinsparungen**
- **Weniger Störungen**
- **Flexibilität in der Produktion**
- **Wettbewerbsfähige Preise**
- **Optimale Anlagenverfügbarkeit**
- **Verlängerung der Lebensdauer von Komponenten**
- **Ständige Überwachung des Anlagenbestands**
- **Vor-Ort-Analyse & vollständige Status-Übersicht zur Erstellung einer abgestimmten Vorgehensweise bei der Instandhaltung**

Was das Angebot an Lösungen zur Verschmutzungsüberwachung angeht, ist MP Filtri ein weltweit anerkannter und führender Hersteller in der Hydraulik. Spezialisiert auf Partikelzähltechnik und Filtration, liefert MP Filtri angepasste Lösungen für Ihre Anwendung.
Wir arbeiten anwendungsorientiert, um Ihren Bedürfnissen gerecht zu werden.

LASSEN SIE ES NICHT SOWEIT KOMMEN!

Besuchen Sie uns auf einer unserer Webseiten und fragen sie nach einem unserer Experten. Wir bieten Ihnen nahezu 50 Jahre Erfahrung in Sachen Reinheit von Hydraulikanlagen und Filtration!

Contamination Monitoring Products

...denn Verunreinigungen kosten!

MERKMALE & VORTEILE

Es ist kein Geheimnis, dass 80% aller Ausfälle in Hydraulikanlagen auf Verschmutzungen zurückzuführen sind. Diese Verschmutzung setzt sich im Allgemeinen zusammen aus Verschleiß und Eintrag durch Zugabe von “neuem” Öl in die Hydraulikanlage. Oder aber die Sauberkeit der Anlage wurde bei der Herstellung nicht nach vorgegebenen Richtlinien überprüft.

- **Verbesserung der Produktivität**
- **Verringerung von Reparaturkosten**
- **Verringerung von Ausfallzeiten**
- **Optimierung des Umgangs mit Ersatzteilen**
- **Verringerung der Zusatzkosten, verursacht durch Ausfallzeiten**
- **Zuverlässigkeit**
- **Einfache Handhabung**

PFLEGE VON HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN & WARTUNG

HYDRAULIKANLAGE

Hydraulische Systeme haben die Aufgabe, Kraft und Leistung von einem Punkt an einen anderen zu übertragen, indem in einer inkompressiblen Flüssigkeit Druck aufgebaut wird. Die Hydraulikflüssigkeit hat dabei folgende Aufgaben: Schmierung, Leistungsübertragung, Oberflächenschutz, Wärmeübertragung und Reinigung der Oberfächen.
Sie ist also das Lebenselixier der Hydraulikanlage.

Um die Hydraulikflüssigkeit sauber zu halten, ist die Nutzung von Filtern, die die Anlagenverschmutzung auf einem verträglichen Level halten, unumgänglich.

LPA3
Tragbares Partikelzählgerät

- Programmierbares, hochauflösendes, 10,1” Vollfarb-Touchscreen-Display
- Benutzerfreundliche, moderne Software
- Live-Trendanalyse
- Vorbeugende Wartungstechnologie identifiziert Risiken, bevor diese die Leistung beeinträchtigen
- Tragbar und langlebig
- Das “Labor” immer dabei
- Superschnelle Probennahmezeiten
- Langlebiger Lithium-Ionen-Akku

LPA2 - Luftfahrt Edition
Laser-Partikelzähler

- Für die Luftfahrtindustrie mit Airbus-Zulassung
- Tragbar und leicht
- Vollwertige Tastatur
- Mit integriertem Thermodrucker
- Kalibriert nach den einschlägigen internationalen ISO-Normen
- Mit speziellem Airbus-Adapter und robustem Reisekoffer
- Kostenlose Windows-basierte Software

CML2
Inline-Partikelzähler

- Kompakt und leicht
- Kalibriert nach den einschlägigen internationalen ISO-Normen
- Verwendbar für unterschiedlichste Hydraulikfüssigkeiten
- Mit allem notwendigen Zubehör

ICM 2.0
Inline-Partikelzähler

- Überwachung in Echtzeit
- Kalibriert nach relevanten ISO-Standards
- Flexibel einsetzbar mit manueller, automatischer oder Fernüberwachung
- Signal- und Datenaustausch nach verschiedenen Standards
- Intergrierter Testspeicher (bis zu 4000 Tests)

ICM 4.0
Inline-Partikelzähler

- Hervorragende Konnektivität
- Verwendet die neueste WiFi-Technologie
- Live-Überwachung in Echtzeit
- Acht-Kanal-Messung und Anzeige
- Ermöglicht proaktive Wartung

AZ2
Inline-Partikelzähler

- Überwachung in Echtzeit
- Kalibriert nach relevanten ISO-Standards
- Flexibel einsetzbar mit manueller, automatischer oder Fernüberwachung
- Signal- und Datenaustausch nach verschiedenen Standards
- Atex Zone II 3G

ICU
Inline-Partikelzählsensor

- Ventilblockmontage
- Robuste und widerstandsfähige Konstruktion
- 3-Kanal-Messung
- Ideal zur permanenten Analyse bei begrenztem Bauraum
- 4-20mA Analogausgang

ACMU
Ölkonditionierungseinheit mit Partikelzählung

- Duch integrierte Pumpe selbstansaugende Messanlage
- Versionen für drucklose/druckbeaufschlagte Systeme lieferbar, z.B. Schmierölsysteme oder Getriebe
- Luftblasen-Komprimierung ermöglicht fehlerfreie Partikelzählung auch bei luftbehafteten Fluiden
- Überwachung in Echtzeit

BS110 & BS500
Geräte zur Auswertung von Flaschenproben

- Entgasung von Flaschenproben
- Passend zu allen tragbaren Partikelzählern
- BS110: tragbar, geeignet zur Analyse vor Ort
- BS500: geeignet für Laboranwendungen

UFM
Mobile Filterwagen

- Breite Palette an leistungsstarken Filteraggregaten
- Optional mit Motorschutz und/oder Partikelzählgerät ICM 2.0 lieferbar
- Erhältlich in Literleistungen von 15 l/min bis zu 180 l/min
- Einfache Handhabung und Wartung

Patch-Imaging-Kit
Testkoffer zur Probenentnahme und Membran-Analyse mit digitaler Bildgebung

- Umfassende Untersuchung von Flüssigkeiten
- Vollständige digitale Analyse von Verunreinigungen
- Aufzeichnung und Speicherung der Ergebnisse direkt auf einem Computer

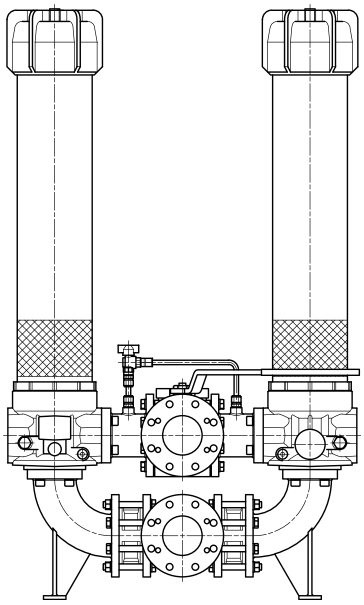
STATIONÄRHYDRAULIK - BAUMASCHINEN - PRÜFSTÄNDE

Reinigung von Hydrauliktanks mit LMD 431 Duplex Leitungsfiltern

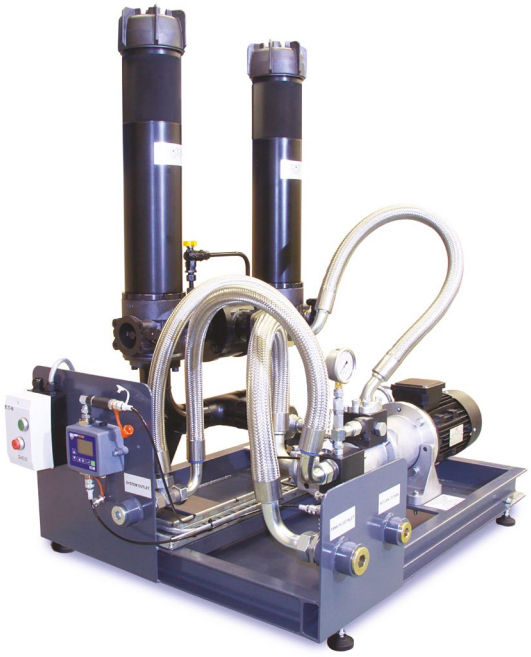
Spülung von Schlauchrollen - Überwachung mit Partikelzählgerät ICM

LMP 210 Leitungsfilter und MPS Spin-on Filter zur Filtration von Diesel, Motoröl und AdBlue

FILTRATION IM INDUSTRIEBEREICH - REINHEITSÜBERWACHUNG



LMD 951 Leitungsfilter - Ausführung als Doppelumschaltfilter



Die Filtration des Öls in einem Sammelbehälter wird überwacht und gesteuert durch das Partikelzählgerät ICM

WELTWEITES NETZWERK

HAUPTSITZ

10 NIEDERLASSUNGEN

ÜBER 100 VERTRIEBSHÄNDLER

Deutschland
Frankreich
USA
Russland
China
Vereinigtes Königreich
Indien
Kanada
Singapur
Vereinigte Arabische Emirate

PASSION TO PERFORM