



UFM 015



Leichte und kompakte mobile Filtrationseinheit

PASSION TO PERFORM

UFM 015 MOBILE FILTRATIONSEINHEIT

Eine kompakte, effiziente und benutzerfreundliche Lösung zum Filtern von Öl in kleinen und mittelgroßen Hydrauliksystemen.



Der Einsatz einer mobilen Filtrationseinheit wird bei allen Reinigungszyklen und Öltransferaktivitäten dringend empfohlen. So bergen insbesondere Transferprozesse ein hohes Risiko des Eintrags fester Verunreinigungen. Eine Durchführung von Fluidtransfers unter sauberen und kontrollierten Bedingungen ist daher unumgänglich.

HAUPTMERKMALE

- ✓ Tragbar und kompakt
- ✓ Mit einem Gewicht von nur 14,8 kg gehört das UFM 015 zu den leichtesten seiner Klasse
- ✓ Dank seiner kompakten Abmessungen und der einfachen Bedienung auch für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen mit eingeschränkten Platzverhältnissen geeignet
- ✓ Hohe Durchflussraten von bis zu 15 l/min
- ✓ Lange Nutzungsdauer dank Elixir RFX160 Filter

PRODUKT ENTWICKELT FÜR:

- OEMs mobiler Arbeitsmaschinen und Industrietechnik
- Endverbraucher
- Instandhaltungs- und Serviceabteilungen
- Service- und Wartungsunternehmen

ANWENDUNGEN

MOBILHYDRAULIK

Land- und Forstwirtschaft

Bauwesen

Materialumschlag

Abfallentsorgung



STATIONÄRHYDRAULIK

Marine
& Offshore

Stromerzeugung
(einschließlich erneuerbare Energien)



VORTEILE

- Bewahrt die Sauberkeit des Tanks während des Befüll- bzw. Transfervorgangs
- Verlängert die Lebensdauer eingesetzter Maschinenkomponenten
- Maximiert die Maschinenverfügbarkeit durch Reduzierung der Ausfallzeiten
- Hält Schmierstoff und Hydraulikflüssigkeit in kleinen bis mittelgroßen Tanks sauber
- Wertvolles Zubehör für die Tankpflege oder als Offline-Reinigungssystem bei starker Verschmutzung



UFM 015 MIT INNOVATIVEM FILTRATIONS-KONZEPT **ELIXIR**® RFEX 160

EIN SCHRITT VORWÄRTS IM FILTERDESIGN

Das neue Elixir-Filterkonzept von MP Filtri bietet viele konstruktive Verbesserungen, darunter: verbesserte Zuverlässigkeit, Haltbarkeit und Umweltverträglichkeit. Alle Maßnahmen zusammengefasst garantieren einen höheren Durchfluss bei gleichzeitiger Gewichtsreduzierung von rund 10% im Vergleich zu herkömmlichen Wechselfiltern.

Die CE-Zertifizierung ermöglicht Ihnen ein sicheres und zuverlässiges Arbeiten - auch dank der Verwendung qualitativ hochwertiger Komponenten, allesamt **HERGESTELLT IN ITALIEN.**



- Ermöglicht es dem Anwender, lediglich das Filterelement zu wechseln. Dieses gelingt in Minutenschnelle und ohne Ölverlust.
- Leckagefrei dank eines einfachen und zuverlässigen Dichtungskonzepts - auch ohne eines eingesetzten Filterelements
- Reduziert den ökologischen und wirtschaftlichen Fingerabdruck im Zuge der Entsorgung gebrauchter Filterelemente
- Einfacher Austausch des Filterelements ohne Anwendung von Spezialwerkzeug

UFM-REIHE



MP Filtri entwickelt und fertigt eine komplette Palette an mobilen und stationären Lösungen zur Bestimmung und Kontrolle der Fluid-Kontamination, die darauf abzielen, die Lebensdauer und Produktivität hydraulischer Systeme zu erhöhen. So bieten mobile Filtereinheiten die perfekte Lösung für die Wartung von Schmieröl und Hydraulikflüssigkeiten im Nebenstrom. Mit ihrem vielseitigen und kompakten Design dienen sie der Vorfiltration, Förderung oder Aufbereitung von Hydraulik- und Schmierflüssigkeiten. Sie eignen sich dadurch sowohl für die Anwendung in bestehenden Fluidkreisläufen zu deren Abreinigung als auch zur professionellen Durchführung von Befüllvorgängen im Rahmen von Ölwechseln sowie für zahlreiche Spül- und Fluidpflegemaßnahmen, z.B. zur Entfernung von Wasserrückständen. Die von MP Filtri angebotenen Filteraggregate sind für unterschiedliche Durchflussraten erhältlich und können - abhängig vom Modell - optional mit einem ICM-Inline-Partikelzähler zur Kontrolle, Steuerung und Dokumentation des Abreinigungsvorgangs ausgestattet werden.

WELTWEITES NETZWERK



KANADA • CHINA • FRANKREICH • DEUTSCHLAND • INDIEN • RUSSLAND

USA • KÖNIGREICH • VEREINIGTES ARABISCHE EMIRATE • SINGAPUR



PASSION TO PERFORM



mpfiltri.com