CONTAMINATION MONITORING PRODUKTE

PASSION TO PERFORM

HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

Verunreinigungen in einem Hydraulik- oder Schmiersystem beeinträchtigen die Leistungsfähigkeit des eingesetzten Fluids. Dieses zeigt sich z. B. durch eine Abnahme der Schmierfähigkeit oder durch einen Anstieg der Reibung.
Eine beschleunigte Fluidalterung als Folge des Temperaturanstiegs, ein geringerer Wirkungsgrad des Systems sowie ein erhöhter Verschleiß an den Systemkomponenten sind das Resultat. In manchen Fällen können mit Feststoffen oder Flüssigkeiten kontaminierte Fluide zu einem kompletten Systemausfall führen und dadurch einen direkten Einfluss auf die Gesamtkosten einer Anlage haben.

Typische Erscheinungen, die in direktem Zusammenhang mit der Kontamination von Fluiden stehen:

- **Mechanischer Verschleiß**
- **Beschädigung von Düsen, Blenden & Ventilen**
- **Korrosion**
- **Erhöhung der Fluidtemperatur**
- **Änderung der Kompressibilität**
- **Abtrag bzw. Verlust von schützenden Oberflächenbeschichtungen an Komponenten**
- **Interne Leckagen**

FLUIDREINHEIT

Saubere Fluide sind essenziell, um die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit Ihrer Systeme sicherzustellen bzw. zu verbessern!
Moderne Hydraulikanlagen unterliegen Spezifikationen. Oft ist eine Fluidreinheit gemäß ISO 4406 gefordert.

Nur 10 Gramm genormter Teststaub (MTD Medium Test Dust) sind notwendig, um 10.000 Liter völlig reine bzw. saubere Flüssigkeit (ISO 0/0/0) so zu verschmutzen, dass die Gefahr eines Anlagenausfalls besteht (ISO 19/17/14).

SO KÖNNEN WIR IHNEN HELFEN

Um die Lebensdauer und Verfügbarkeit Ihrer fluidtechnischen Anlagen nachhaltig zu steigern, ist die Einführung eines Programms zur Überwachung und Kontrolle der Fluidkontamination – insbesondere der Fluidreinheit unabdingbar. MP Filtri berät und unterstützt Sie gerne bei der Ausgestaltung einer auf Ihre Anlagen zugeschnittenen Wartungsstrategie.

VORBEUGENDE WARTUNG

Dazu gehört die Inspektion von Beatmungseinrichtungen und Belüftungsfiltern, die Überprüfung aller Filterverschmutzungsanzeigen sowie die Inspektion der eingesetzten Hydraulikflüssigkeit oder des Schmierstoffes auf Anzeichen von Lufteintrag, externer Verschmutzung und Wassereintritt.

VORAUSSCHAUENDE INSTANDHALTUNG

Unser Angebot an CMP-Produkten ermöglicht es Kunden, ein Programm zur Kontrolle der Fluidkontamination zu implementieren, welches den Zustand von Betriebsflüssigkeiten zuverlässig überwacht und frühzeitig vor sich anbahnenden Schäden warnt.

VORTEILE

- **Kosteneinsparungen**
- **Kürzere Stillstandszeiten**
- **Reduzierung ungeplanter Anlagenstillstände**
- **Verbesserte Planung von Instandhaltungsmaßnahmen**
- **Optimale Anlagenverfügbarkeit**
- **Verlängerung der Lebensdauer eingesetzter Komponenten**
- **Permanente Überwachung des Anlagenzustands (24/7)**
- **Vor-Ort-Analyse & Bestandsaufnahme zu Ableitung geeigneter Instandhaltungsmaßnahmen**

MP Filtri hat sich durch seine nachweisliche Erfolgsbilanz bei der Lieferung von Komplettlösungen zur Verschmutzungskontrolle als weltweit führender Hersteller auf dem Markt für hydraulische Systeme etabliert.
Spezialisiert auf Partikelzähler und Filtrationseinrichtungen, bietet MP Filtri Ihnen maßgeschneiderte technische Lösungen für Ihre fluidtechnischen Anwendungen. Wir blicken in diesem Zusammenhang auf eine Vielzahl zufriedener Kunden im Umfeld zahlreicher Industrien sowie mobiler Arbeitsmaschinen zurück.

LASSEN SIE ES NICHT SOWEIT KOMMEN!

Besuchen Sie uns auf einer unserer Webseiten und fragen Sie nach einem unserer Experten. Wir bieten Ihnen über 50 Jahre Erfahrung und Expertise auf dem Gebiet der Verschmutzungskontrolle in Hydrauliksystemen sowie im Bereich der Filtration.

CMP
Contamination Monitoring Products

...denn Verunreinigungen kosten!

MERKMALE & VORTEILE

Die Einführung eines ganzheitlichen Programms zur Fluidzustandsüberwachung bzw. zur Fluidreinheitskontrolle wird Sie nicht nur warnen, wenn die Anzahl gemessener Partikelzahl die spezifizierten Zielvorgaben überschreitet. Vielmehr gibt dieses einen ersten Hinweis auf potenzielle Probleme, bevor sich diese auf die Performanz des Systems auswirken.
Unsere Filtrationslösungen helfen Ihnen in diesem Zusammenhang nicht nur die Leistungsfähigkeit Ihrer fluidtechnischen Systeme zu erhalten, sondern gleichsam die Lebensdauer verbauter Komponenten und des Gesamtsystems zu erhöhen.

- **Steigerung der Produktivität**
- **Verringerung von Reparaturkosten**
- **Verringerung von Ausfallzeiten**
- **Optimierung des Ersatzteilmanagements**
- **Verringerung der ausfallbedingten Kosten**
- **Steigerung der Anlagenzuverlässigkeit**
- **Einfache Handhabung**

PFLEGE VON HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN & WARTUNG

HYDRAULIKANLAGE

Hydraulische Systeme haben die Aufgabe, Kraft und Leistung von einem Punkt an einen anderen zu übertragen, indem in einer inkompressiblen Flüssigkeit Druck aufgebaut wird. Die Hydraulikflüssigkeit hat dabei folgende Aufgaben: Schmierung, Kraftübertragung, Oberflächenschutz, Wärmeübertragung und Abfuhr sowie Reinigung der Oberfächen.
Sie ist somit das Lebenselixier einer Hydraulikanlage.

Um die Hydraulikflüssigkeit sauber zu halten, ist die Nutzung von Filtern, die die Anlagenverschmutzung auf einem verträglichen Niveau halten, unumgänglich.

Wenn Verschmutzung zum Problem wird ... MP Filtri hat dazu die Lösung!

LPA3
Tragbares Partikelzählgerät

- Programmierbares, hochauflösendes, 10,1” Vollfarb-Touchscreen-Display
- Modernes und benutzerfreundliches Bedienkonzept
- Live-Trendanalyse
- Mit integriertem Thermodrucker (optional)
- Tragbar, langlebig und robust - das Labor für den Feldeinsatz
- Superschnelle Probennahmezeiten
- Langlebiger Lithium-Ionen-Akku

LPA2 - Luftfahrt Edition
Tragbarer Laser-Partikelzähler

- Für die Luftfahrtindustrie mit Airbus-Zulassung
- Tragbar und leicht
- Vollwertige Tastatur
- Mit integriertem Thermodrucker
- Kalibriert nach den einschlägigen internationalen ISO-Normen
- Mit speziellem Airbus-Adapter und robustem Reisekoffer
- Kostenlose Windows-basierte Software

CML4
Tragbarer Kontaminationsmonitor

- Intuitiv und leicht zu bedienen
- 7“ (18cm) Touchscreen-Technologie
- Entwickelt für druckbehaftete und drucklose Systeme (z.B. Tanks)
- Tragbar, langlebig und robust - das mobile Servicegerät für den Feldeinsatz

ICM 2.0
Inline-Partikelzähler

- Überwachung in Echtzeit
- Kalibriert nach relevanten ISO-Standards
- Flexibel einsetzbar mit manueller, automatischer oder Fernüberwachung
- Mehrere Datenschnittstellen gemäß gängiger Standards
- Intergrierter Testspeicher (bis zu 4000 Tests)

ICM 4.0
Inline-Partikelzähler

- Hervorragende Konnektivität
- Verwendet die neueste WiFi-Technologie
- Live-Überwachung in Echtzeit
- IoT und Industrie 4.0 ready
- Ermöglicht proaktive Wartung

AZ2
Inline-Partikelzähler

- Überwachung in Echtzeit
- Kalibriert nach relevanten ISO-Standards
- Flexibel einsetzbar mit manueller, automatischer oder Fernüberwachung
- Mehrere Datenschnittstellen gemäß gängiger Standards
- Atex Zone II 3G

ICU
Inline-Partikelzählsensor

- Ventilblockmontage
- Robuste und widerstandsfähige Konstruktion
- 3-Kanal-Messung
- Ideal zur permanenten Analyse bei begrenztem Bauraum
- 4-20mA Analogausgang

ACMU
Ölkonditionierungseinheit mit Partikelzählung

- Autarkes Online-Messsystem dank integrierter Pumpe
- Versionen für drucklose/druckbeaufschlagte Systeme lieferbar, z.B. Schmierölsysteme oder Getriebe
- Luftblasen-Komprimierung ermöglicht fehlerfreie Partikelzählung auch bei luftbehafteten Fluiden
- Überwachung in Echtzeit

BS110 & BS500
Geräte zur Auswertung von Flaschenproben

- Entgasung von Flaschenproben
- Passend zu allen tragbaren Partikelzählern
- BS110: tragbar, geeignet zur Analyse vor Ort
- BS500: geeignet für Laboranwendungen

UFM
Mobile Filterwagen

- Breite Palette an leistungsstarken Filteraggregaten
- Optional mit Motorschutz und/oder Partikelzählgerät ICM 2.0 lieferbar
- Erhältlich in Literleistungen von 15 l/min bis zu 180 l/min
- Einfache Handhabung und Wartung

PIK
Testkoffer zur Probenentnahme und Membran-Analyse mit digitaler Bildgebung

- Umfassende Untersuchung von Flüssigkeiten und deren Rückstände
- Vollständige und softwaregestützte Analyse von Verunreinigungen in Flüssigkeiten mittels bildgebender Verfahren
- Aufzeichnung und Speicherung der Ergebnisse direkt auf einem Computer

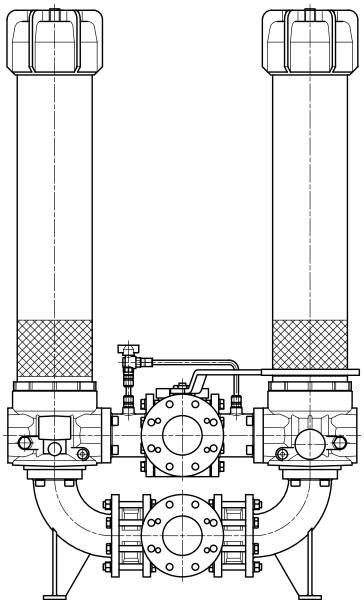
STATIONÄRHYDRAULIK - BAUMASCHINEN - PRÜFSTÄNDE

Reinigung von Hydrauliktanks mit LMD 431 Duplex Leitungsfiltern

Spülung von Schlauchrollen - Überwachung des Spülprozesses mit Partikelzählgerät ICM

LMP 210 Leitungsfilter und MPS Spin-on Filter zur Filtration von Diesel, Motoröl und AdBlue

FILTRATION IM INDUSTRIEBEREICH - REINHEITSÜBERWACHUNG



LMD 951 Leitungsfilter
(Ausführung als Doppelumschaltfilter)
installiert am Zulauf zu einem Großtank

Filtersystem für ein Tanklager
mit Inline-Partikelzähler ICM zur Fluidreinheitskontrolle.
Angeliefertes Öl wird dadurch mit einem einzigen Durchgang durch den Filter gereinigt und die geforderte Ölreinheit überwacht bzw. dokumentiert

WELTWEITES NETZWERK

KANADA • CHINA • FRANKREICH • DEUTSCHLAND • INDIEN • RUSSLAND

USA • KÖNIGREICH • VEREINIGTES • VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE • SINGAPUR

MPFILTRI®

PASSION TO PERFORM

mpfiltri.com

CMP4ADE003M
DE - 2023.07